*Ф А 2.2.1-25-367*

**МІНІСТЕРСТВО ОХОРОНИ ЗДОРОВ’Я УКРАЇНИ**

**НАЦІОНАЛЬНИЙ ФАРМАЦЕВТИЧНИЙ УНІВЕРСИТЕТ**

**Фармацевтичний факультет №3**

**Кафедра управління якістю**

**Магістерська робота**

**на тему:**

**"РЕАЛІЗАЦІЯ КОНЦЕПЦІЇ OHSAS НА**

**ВІТЧИЗНЯНИХ ФАРМАЦЕВТИЧНИХ ПІДПРИЄМСТВАХ"**

Виконав:

здобувач вищої освіти
1-ої групи 2 курсу

фармацевтичного факультету №3

спеціальності "Менеджмент"
освітньої програми

"Якість, стандартизація та
сертифікація"

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

(прізвище та ініціали)

Керівник:

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

(вч. ступінь, звання, прізвище та ініціали)

Рецензент:

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

(вч. ступінь, звання, прізвище та ініціали)

Харків-2018